


نام محصول: دیاموند						
گچ سفیدکاری						
مشخصات فنی						
مقادیر اندازه گیری شده	مقادیر استاندارد	واحد اندازه گیری	روش آزمون و استاندارد مربوطه	ویژگی	ردیف	کد محصول: SG3006
سفید/88	*	%	بصری/دستگاه	سفیدی	1	
0	0	1500 میکرون	مانده روی الک-حداکثر	دانه بندی	2	
0	1.5	1180 میکرون				
0	*	500 میکرون				
5	*	350 میکرون				
11	*	150 میکرون				
9	7-12	دقیقه	INSO 12015-1	زمان گیرش اولیه	3	
25	≥ 30	دقیقه	INSO 12015-1	زمان گیرش ثانویه	4	
3.9	≤ 2	مگاپاسکال	INSO 12015-1	مقاومت خمشی	5	
8.8	≤ 6	مگاپاسکال	INSO 12015-1	مقاومت فشاری	6	
1100	*	کیلوگرم بر متر مکعب	INSO 12015-1	چگالی خشک	7	

داده های جدول فنی در شرایط استاندارد بیان شده است و میتواند در شرایط مختلف کارگاهی و با توجه به سطح زیر کار تغییراتی داشته باشد.

نکات، جزئیات و ویژگی ها

- با علامت کاربرد استاندارد ملی 1-12015-INSO و در طبقه A2، و مطابق با استاندارد بین المللی 1-13279-EN
- مناسب جهت سفیدکاری
- دارای زمان گیرش مناسب
- مقاومت زیاد
- چسبندگی بسیار زیاد

جدول میزان مصرف (ضخامت اجرا 10 میلی متر)

میزان مصرف در هر متر مربع	میزان پوشش دهی به ازای هر کیسه	میزان پوشش دهی به ازای هر تن
12.5 کیلوگرم	2 متر مربع	80 متر مربع

میزان مصرف تقریبی بوده و با توجه به جنس سطح زیر کار میتواند تغییراتی داشته باشد.

تمامی اطلاعات مبتنی بر دانش فنی و استانداردهای موجود و در شرایط محیطی استاندارد به دست آمده و ارائه شده است. خط مثنی و استراتژی سازمانی شرکت سپید گچ ساوه در راستای تحقیق و توسعه و رشد کیفی محصولات بوده و در این راستا، شرکت این حق را برای خود محفوظ میدارد تا در هر زمان نسبت به تغییر داده های فنی اقدام نماید. در صورت هر گونه تغییر در مشخصات فنی داده های از پیش منتشر شده فاقد اعتبار بوده و داده های جدید از طریق وبسایت شرکت در اختیار شما قرار داده می شود. بدیهی است تعهد این شرکت محدود به استفاده صحیح از محصول در شرایط مناسب محیطی منطبق بر استانداردها و دستورالعمل های منتشره میباشد. لازم به ذکر است تمامی دانش فنی مهندسی، استانداردها و طریقه استفاده در این برگه گنجانده نشده و مجریان موظف به بکارگیری همه دستورات فنی اجرایی به صورت جداگانه می باشند.